

**RIFERIMENTO ALLA SCHEDA TECNICA N. \_\_\_\_\_ attività di recupero energetico [R1]**

**CARATTERISTICHE DELL'IMPIANTO**

Potenza termica nominale (MW)

Presenza di dispositivi di<sup>1</sup>:

alimentazione automatica del combustibile

controllo in continuo dei seguenti parametri chimico/fisici:

CO    O<sub>2</sub>    Temperatura    NO<sub>x</sub>    Polveri tot.    COT    HCl    SO<sub>2</sub>    HF

Impiego simultaneo con combustibili autorizzati<sup>1</sup>:

sì , specificare quali \_\_\_\_\_

no

Utilizzo dell'intera energia prodotta<sup>2</sup>:

---



---



---



---



---

Eventuali accordi stipulati con Aziende di distribuzione Energia Elettrica:

---



---



---



---



---

Allegare una relazione tecnica contenente la descrizione delle operazioni, del processo di recupero e delle eventuali attrezzature utilizzate, indicando altresì:

1. potenzialità dell'impianto;
2. quantitativo giornaliero di rifiuti trattati;
3. durata del processo;
4. schema di flusso relativo al processo;
5. caratteristiche tecniche degli impianti utilizzati (devono essere rispettate le prescrizioni specifiche di cui all'Allegato 2 del D.M. 05/02/98);
6. caratteristiche del rifiuto e delle emissioni (se del caso, allegare analisi chimica che attesti la rispondenza dello stesso a quanto specificamente prescritto nell'Allegato 2, sub. 1, del D.M. 05/02/98).

*Firma del Direttore Tecnico*

---

<sup>1</sup> Barrare la voce che interessa.

<sup>2</sup> Specificare se auto-consumo o cessione a terzi (precisare in tal caso le destinazioni).

**RIFERIMENTO ALLA SCHEDA TECNICA N. \_\_\_\_\_ attività di recupero mediante compostaggio [R3]<sup>1</sup>**

TIPOLOGIA DEL RIFIUTO<sup>2</sup>:

CER corrispondenti:

Attività di provenienza del rifiuto<sup>3</sup>:

- frazione umida derivante da raccolta differenziata di RSU;
- coltivazione e raccolta dei prodotti agricoli;
- attività forestali e lavorazione del legno vergine;
- lavorazione dei prodotti agricoli;
- preparazione, filatura, tessitura di fibre tessili vegetali ed animali;
- allevamenti zootecnici e industria di trasformazione alimentare;
- fabbricazione di manufatti di legno non impregnato, imballaggi, legno non impregnato (cassette, pallets);
- industria della carta;
- industria della macellazione;
- manutenzione del verde ornamentale;
- impianti di depurazione, impianti di depurazione dell'industria alimentare;
- impianti dedicati di combustione di sanse esauste e di scarti vegetali.

Caratteristiche del rifiuto<sup>4</sup>:

---



---



---



---



---

Stato fisico del rifiuto (*solido, polverulento, liquido, ecc.*): \_\_\_\_\_

Stima del quantitativo movimentato: \_\_\_\_\_ tonnellate/anno

Allegare una relazione tecnica contenente la descrizione delle operazioni, del processo di recupero e delle eventuali attrezzature, indicando altresì:

1. potenzialità dell'impianto;
2. quantitativo giornaliero di rifiuti trattati;
3. durata del processo;
4. schema di flusso relativo al processo;
5. caratteristiche tecniche degli impianti utilizzati (devono essere rispettate le prescrizioni specifiche di cui al punto 16.1.3 del D.M. 05/02/98).

*Firma del Direttore Tecnico*

---

<sup>1</sup> Punto 16 D.M.05/02/98

<sup>2</sup> In tale sezione vanno specificamente indicate le lettere corrispondenti alle tipologie di rifiuti, di cui al punto 16.1 del D.M.05/02/98.

<sup>3</sup> Barrare la voce che interessa.

<sup>4</sup> Dichiararne la conformità rispetto alle caratteristiche dettagliate al punto 16.1.2 del D.M.05/02/98.